NADLER

ROADFLEX RF

STAND 04/2024

JETZT ROADFLEX TESTEN!
Vereinbaren Sie eine Testbaustelle mit uns

Beschreibung

Boden- und Bankettverfestigung mit **RoadFlex RF** ist eine neue Bauweise zur Verbesserung der Nachhaltigkeit.

Durch die Zugabe von **RoadFlex RF**, wird die Druck-, Biegezug-, Spaltzug- und Haftzugfestigkeit vergrößert. Dadurch erhöht sich die Dauerhaftigkeit sowie die Wasser- und Frostbeständigkeit.

RoadFlex RF kann auf nahezu allen Bodenarten angewandt werden, auch auf Böden mit organischem Anteil.

Da mit der **RoadFlex RF** Technologie der vorhandene Boden stabilisiert und verfestigt wird, ist ein Ausbau und eine Entsorgung des Untergrunds nicht notwendig.

	Gebinde	Art. Nr.
RoadFlex RF	1000 l / IBC	-

- **Schonung von natürlichen Ressourcen**
- Schnelle Verkehrsfreigabe
- Bis zu 2 km Tagesleistung (Bankett)
- Bis zu 6000 m² Tagesleistung (Fläche)
- Für fast alle Bodenarten geeignet
- Keine Entsorgung des Untergrunds notwendig

Anwendungsbereich

- Boden- und Bankettverfestigung auf nahezu allen Bodenarten – auch mit organischem Anteil

  z.B.: Ersatz von Rasengittersteinen, Ertüchtigung von ausgespülten Banketten, Flächenstabilisierung

Technische Daten

Verarbeitungstemperatur	ab +4°C
Dichte	1,05 - 1,08 g/cm³
PH-Wert	5-7
Haltbarkeit	6 Monate im ungeöffneten Zustand
Lagerung	kühl (unter +25°C) und frostfrei

weitere Produktinformationen

Einfach QR-Code scannen
für Sicherheitsdatenblätter und weitere Produktinformationen

ROADFLEX RF

Die in diesem Prospekt gedruckten Informationen basieren auf Erfahrungswerten und dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

NADLER STRASSENTECHNIK GMBH
0 84 44 - 92 400 - 0

NADLER + SÖFFKER GMBH
03 92 06 - 5 23 73

ROADFLEX RF850

ROADFLEX RF850 ist ein Bodenhilfsstoff Additiv.

ROADFLEX RF850 ist eine wässrige Lösung zur Aufbringung auf unterschiedlichen Böden.

Das Produkt bildet Bindungen zwischen den Boden- oder Aggregatpartikeln aus.

ANWENDUNG

- Im „Mixed-in-place" – oder bei der Werksproduktion verleiht das Additiv dem Bodenmaterial unter anderem Wasserabweisungseigenschaften.
- **ROADFLEX RF850** verbessert die Haftung, erhöht die Biegefestigkeit, beeinflusst positiv das Elastizitätsmodul und erhöht die Abriebfestigkeit.

VERARBEITUNG

Produkt verpackt im 25 kg Einweg-Kanister und Einweg-IBC-Behälter 1000 kg.

- Beimischung während des Fräs- und Mischprozesses des Bodens, der mit Standard-Straßenbau- und Bodenstabilisierungsgeräten durchgeführt wird.
- Verarbeitung ist bereits ab 4 °C möglich.

www.h2bq.de

H2BQ Deutschland GmbH

Pankofen Hauptstr. 13
94447 Plattling

Phone +49 9931 9014010
service@h2bq.de

sandige Böden

lehmhaltige Böden

Mischböden

INFO

Wird **ROADFLEX RF850** in anderen als den genannten Anwendungen eingesetzt, liegt die Auswahl, Verarbeitung und Verwendung von **ROADFLEX RF850** in der alleinigen Verantwortung des Käufers. Alle gesetzlichen und sonstigen Vorschriften sind zu beachten.

LAGERUNG

ROADFLEX RF850 sollte in in den Originalbehältern gelagert werden.
ROADFLEX RF850 hat eine Haltbarkeit von sechs Monaten.
Die Lagertemperatur sollte 0 °C nicht unterschreiten.

MERKMALE

Produktdaten	Spezifikationswmethode	Wert
Viskosität, dynamisch	DIN EN ISO 2555	10 – 100 mPa.s
Ph-Wert		10– 13

Typische allgemeine Merkmale	Inspektions Methode	Wert
Dichte	ISO 2811	1,2 – 1,30 g/cm³
Erscheinungsbild		klar-milchig-opak

SICHERHEITS-HINWEIS

Umfassende Anweisungen werden in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern gegeben. Diese sind auf Anfrage beim Lieferanten erhältlich.

EMPFEHLUNG

Für optimale Ergebnisse zur Bodenstabilisierung wird die Verarbeitung des Additives **ROADFLEX RF850** in Kombination mit **ROADFLEX RF800,** empfohlen.

www.h2bq.de

H2BQ Deutschland GmbH

Pankofen Hauptstr. 13
94447 Plattling

Phone +49 9931 9014010
service@h2bq.de

ROADFLEX RF800

ROADFLEX RF800 ist eine speziell für die Boden-stabilisierung entwickelte Polymerdispersion, die mit Wasser verdünnt werden kann.

Wird **ROADFLEX RF800** in den Boden eingearbeitet, verbindet sich die Produktform auf molekularer Ebene zwischen den Boden- oder Aggregatspartikeln.

ROADFLEX RF800 bewirkt eine langanhaltende strukturelle Verbindung und Vernetzung, durch die eine stabile und gleichzeitig elastische Schicht entsteht. So wird mit **ROADFLEX RF800** ein dauerhafter und wasserbeständiger Untergund erzielt.

ANWENDUNG

- Höhere Aufwandmengen in Kombination mit einem niedrigen Zementgehalt können einen viel höheren Boden-CBR-Wert erzeugen.
- **ROADFLEX RF800** verbessert die Haftung, erhöht die Biegefestigkeit, erhöht das Elastizitätsmodul und erhöht die Abriebfestigkeit.

VERARBEITUNG

Das Produkt wird geliefert in 1000 kg IBC-Einwegbehältern.

- **ROADFLEX RF800** kann dem Wasser zum Erreichen des optimalen Wassergehaltes zugesetzt werden.
- **ROADFLEX RF800** kann mit branchenüblichem Standardequipment während der Bodenaufbereitung in die Fräskammer eingesprüht werden. (Mixed-In-Place-Verfahren)
- Verarbeitung ist bereits ab 4 °C möglich.

www.h2bq.de

H2BQ Deutschland GmbH

Pankofen Hauptstr. 13
94447 Plattling

Phone +49 9931 9014010
service@h2bq.de

Behandlung von Randmaterial

Stabilisierung von Forst- und Feldwegen

Von einfachen Wegen bis zur Autobahn

INFO

Falls **ROADFLEX RF800** in anderen als den genannten Anwendungen eingesetzt wird, liegt die Auswahl, Verarbeitung und Verwendung in der alleinigen Verantwortung des Käufers von **ROADFLEX RF800**.

Alle gesetzlichen und sonstigen Vorschriften sind zu beachten.

SICHERHEITS-HINWEIS

Umfassende Anweisungen werden in den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern gegeben. Diese sind auf Anfrage beim Lieferanten erhältlich.

LAGERUNG

Wird **ROADFLEX RF800** in Tanks gelagert, müssen entsprechende Lagerbedingungen eingehalten werden. Bei kühler Lagerung (unter 25° C, aber frostfrei) in den ungeöffneten Originalbehältern wird für **ROADFLEX RF800** eine Haltbarkeit von sechs Monaten ab dem Lieferdatum gewährt.

ROADFLEX RF800 ist während des Transports und der Lagerung angemessen konserviert, wenn es in den ungeöffneten Originalbehältern aufbewahrt wird.

Bei Lagerung in Tanks sollte die Dispersion zur Vermeidung mikrobieller Kontamination mit einem Konservierungsmittel modifiziert werden. Außerdem sollten die Tanks vorher ordnungsgemäß gereinigt sein. In Lagertanks, in denen das Produkt nicht gerührt wird, ist es ratsam, die Oberfläche der Dispersion mit 1– 2 cm Wasser, dem ein Konservierungsmittel zugesetzt wurde, abzudecken. Dadurch werden Hautbildung und mikrobielle Kontamination verhindert.

Bei Lagerung im Silo ist es wichtig, dass auch die bei der Entleerung des Produktes in das Silo eingesaugte Luft keimfrei gehalten wird.

MERKMALE

Produktdaten	Spezifikations-methode	Wert
Feststoffgehalt	DIN EN ISO 3251	45 – 50 %
Viskosität, dynamisch	DIN EN ISO 2555	200 – 1000 mPa.s
Ph-Wert		5– 7
Typische allgemeine Merkmale	**Inspektions Methode**	**Wert**
Dichte	ISO 2811	1,05 – 1,08 g/cm³
Erscheinungsbild		Milchig-opak

www.h2bq.de

H2BQ Deutschland GmbH

Pankofen Hauptstr. 13
94447 Plattling

Phone +49 9931 9014010
service@h2bq.de