



STAND  
05/2025

# SWS VERGUSMASSE



ZUM SHOP

## BESCHREIBUNG


Diese heiß verarbeitbare Spezialvergussmasse ist optimal für den Verguss von Spundwandschlössern.


Sie zeichnet sich durch besonders gute Hafteigenschaften, hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit sowie hervorragende Verarbeitungseigenschaften aus.

- Zugelassen nach ZTV Fug StB 01 & TL Fug StB 01
- Geprüft nach SNV 164 und USS-S164
- Entspricht DIN EN 14188-1 Typ: N2 (gering dehnfähig)

 **Dauerhafte Anwendung/Abdichtung**

 **Dauerelastischer Fugenverschluss bis 25% Bewegungsaufnahme**


 **Wasser- und tausalzbeständig**

 **Hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit**

 **Hervorragende Verarbeitungseigenschaften**

## ANWENDUNGSBEREICH

- Vergießen & Abdichten von Spundwandschlössern

 **Keine Wassergefährdung**  
Fordern Sie den Bericht an!

## TECHNISCHE DATEN

Zusammensetzung	Polymermodifiziertes Bitumen, mineralische Zuschlagstoffe sowie spezielle Additive
Dichte	1,1 g/cm³
Verarbeitungstemp.	160 – 180 °C
Lagerfähigkeit	24 Monate

	Art.Nr.	Gebinde	VPE
SWS-Vergussmasse	013163	11 kg	80 Würfel
SWS-Vergussmasse	013163-1	10 kg	80 Hobbock
SWS-Vergussmasse	013163-2	30 kg	33 Hobbock

Die in diesem Prospekt gedruckten Informationen basieren auf Erfahrungswerten und dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.



## TECHNISCHES MERKBLATT [TM]

### UNTERGRUND

Die Untergrundtemperatur muss mindestens + 5 °C betragen. Das zu vergießende Spundwandschloss muss sauber, trocken und frei von ölhaltigen Rückständen sein. Grobe Verschmutzungen mit Fugenbürste entfernen, anschließend mit Heißluftlanze ausblasen.

### VORBEREITUNG

Zur Sicherstellung der Flankenhaftung sind die Fugenflanken vor dem Verguss dünn aber filmbildend mit Nadler Multi-Primer vorzustreichen. Vor weiteren Arbeitsschritten muss der Voranstrich vollständig abgelüftet und getrocknet sein (Fingerprobe).

### VERARBEITUNG

Nadler **SWS-Vergussmasse** in einem indirekt beheizten Kocher, bestehend aus einem Schmelzkessel mit Rührwerk, thermostatgesteuerten Brenner und Thermometer, langsam auf 160 – 180 °C aufschmelzen.

Die maximale Aufschmelztemperatur darf nicht überschritten werden um negative Materialbeeinflussungen zu vermeiden.

Nicht mehr als den voraussichtlichen Tagesbedarf aufschmelzen, nicht mehrfach aufschmelzen. Die Vergussarbeiten mit geeigneten Werkzeugen (Vergusskanne, Kombikocher) durchführen. Vergussarbeiten nicht bei feuchtem Untergrund oder Regen durchführen. Anschließend Spundwandschloss vergießen.

### MATERIALVERBRAUCH

ca. 250 - 350 g/lfm

### REINIGUNG

Werkzeuge sofort nach der Verarbeitung mit Wasser reinigen.  
Ausgehärtetes Bindemittel mit Spezialreiniger (z.B. **Nadler B-EX Bitumenreiniger**) reinigen.

### LAGERUNG

Kühl und trocken lagern, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

**Lagerdauer:** 24 Monate

### GEFAHREN

Beachten Sie die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Liefergebinden.

Persönliche Schutzausrüstung verwenden. Bei Gebrauch nicht essen, trinken oder rauchen.  
Das Produkt enthält keine gefährlichen Bestandteile gemäß REACH / GHS. Kein besonderes Umweltrisiko

### ENTSORGUNG

Restentleerte Verpackungen können via **INTERZERO®** zur Wiederverwertung / Recycling zugeführt werden.

**Hotline: +49 2203 9147-1500 | Hersteller-Nr. 286594**

Materialreste können gemäß den behördlichen Vorschriften entsorgt werden.

### HINWEIS

Grundlage dieses Technischen Merkblattes sind unsere bisherigen Anwendungserfahrungen. Es dient der unverbindlichen Beratung und Information. Alle darin enthaltenen Werte sind Durchschnittswerte. Es handelt sich dabei nicht um rechtsverbindlich zugesicherte Eigenschaften.

Falls nicht beschriebene Nutzungsarten oder andere Bedingungen zu berücksichtigen sind, bitte Beratung anfordern. Die Verarbeitung sollte erst nach schriftlicher Freigabe durch Unterschriftsberechtigten der Fa. Nadler Straßentechnik GmbH erfolgen. Bitte fordern Sie unser ergänzendes Sicherheitsdatenblatt an.



Eine Einweisung vor der ersten Verarbeitung durch einen Nadler-Anwendungstechniker wird empfohlen.

Die in diesem Prospekt gedruckten Informationen basieren auf Erfahrungswerten und dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

