



SWS VERGUSSMASSE

STAND
03/2021








BESCHREIBUNG

Die Rezeptur basiert auf polymermodifiziertem Bitumen, mineralischen Zuschlagstoffen sowie speziellen Additiven.

Sie zeichnet sich durch besonders gute Hafteigenschaften, hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit sowie hervorragende Verarbeitungseigenschaften aus.

VORTEILE

-  **dauerelastischer Fugenverschluss bis 25% Bewegungsaufnahme**
-  **Dauerhafte Anwendung/Abdichtung**
-  **hohe Witterungs- und Alterungsbeständigkeit**
-  **hervorragende Verarbeitungseigenschaften**
-  **wasser- und tausalzbeständig**

ANWENDUNGSBEREICHE

Vergießen & Abdichten von Spundwandschlössern



KEINE WASSERGEFÄHRDUNG

Fordern Sie den Bericht an!

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Zusammensetzung	Polymermodifiziertes Bitumen, mineralische Zuschlagstoffe sowie spezielle Additive
Dichte	1,1 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur	160 – 180 °C
Lagerdauer	24 Monate

Produkt	Art.Nr.	Gebinde	VPE
SWS-Vergussmasse	013163	11 kg	80 Würfel
SWS-Vergussmasse	013163-1	10 kg	80 Hobbock
SWS-Vergussmasse	013163-2	30 kg	33 Hobbock

Die in diesem Prospekt gedruckten Informationen basieren auf Erfahrungswerten und dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

TECHNISCHES MERKBLATT



UNTERGRUND

Die Untergrundtemperatur muss mindestens + 5 °C betragen.
Das zu vergießende Spundwandschloss muss sauber, trocken und frei von ölhaltigen Rückständen sein. Grobe Verschmutzungen mit Fugenbürste entfernen, anschließend mit Heißluftlanze ausblasen.

VERARBEITUNG

Nadler SWS-Vergussmasse in einem indirekt beheizten Kocher, bestehend aus einem Schmelzkessel mit Rührwerk, thermostatgesteuerten Brenner und Thermometer, langsam auf 160 – 180 °C aufschmelzen.

Die maximale Aufschmelztemperatur darf nicht überschritten werden um negative Materialbeeinflussungen zu vermeiden.

Nicht mehr als den voraussichtlichen Tagesbedarf aufschmelzen, nicht mehrfach aufschmelzen. Die Vergussarbeiten mit geeigneten Werkzeugen (Vergusskanne, Kombikocher) durchführen. Vergussarbeiten nicht bei feuchtem Untergrund oder Regen durchführen. Anschließend Spundwandschloss vergießen.

MATERIALVERBRAUCH

ca. 250 - 350 g/lfm

REINIGUNG

Verschmutzte Werkzeuge mit Spezialreiniger (z.B. Nadler B-EX Bitumenreiniger) reinigen.

LIEFERFORM

11 kg Kartonwürfel / 10 kg Blechgebinde (Hobbock) / 30 kg Blechgebinde (Hobbock)

LAGERUNG

Kühl und trocken lagern, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Lagerdauer: 24 Monate

EMPFEHLUNG: Einweisung vor erster Verarbeitung durch Nadler-Anwendungstechniker

Die in diesem Prospekt gedruckten Informationen basieren auf Erfahrungswerten und dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

TECHNISCHES MERKBLATT



GEFAHREN

Beachten Sie die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Liefergebinden.

Hautkontakt mit heißem Fugenverguss unbedingt vermeiden. Persönliche Schutzausrüstung laut Sicherheitsdatenblatt tragen. Gefahr durch Verspritzen von heißer Vergussmasse beim Befüllen des Schmelzkessels. Handschuhe und Schutzbrille tragen.

Der Kontakt von heißer Vergussmasse mit Wasser führt zu heftigen Reaktionen (Dampfbildung, Spritzen, Überkochen).

Das Produkt enthält keine gefährlichen Bestandteile gemäß REACH / GHS.

Kein besonderes Umweltrisiko

ENTSORGUNG

Nicht kontaminierte und restentleerte Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden. Materialreste gemäß den behördlichen Vorschriften entsorgen.

HINWEIS

Grundlage dieses Technischen Merkblattes sind unsere bisherigen Anwendungserfahrungen. Es dient der unverbindlichen Beratung und Information. Alle darin enthaltenen Werte sind Durchschnittswerte.

Es handelt sich dabei nicht um rechtsverbindlich zugesicherte Eigenschaften. Falls nicht beschriebene Nutzungsarten oder andere Bedingungen zu berücksichtigen sind, bitte Beratung anfordern.

Bitte fordern Sie unser ergänzendes Sicherheitsdatenblatt an.

SWS VERGUSSMASSE

EMPFEHLUNG: Einweisung vor erster Verarbeitung durch Nadler-Anwendungstechniker

Die in diesem Prospekt gedruckten Informationen basieren auf Erfahrungswerten und dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und Praxis, sind jedoch unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.