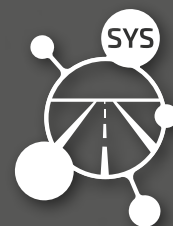


ASPHALTTRANSPORT

THERMOCONTAINER & -MULDEN FÜR HEISSASPHALT



ZERTIFIZIERTER
ASPHALT-TRANSPORT

STAND 10/2022



IN KOOPERATION
MIT

amtec
abt GmbH

CMT



ASPHALT-THERMOCONTAINER | 1,2 - 8 t

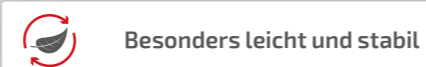


amtec ASPHALTBOX & TWINBOX

Für kleine bis mittlere Asphaltbaustellen

Die Asphalt-Thermocontainer der amtec abt GmbH werden in stabiler Leichtbauweise gefertigt, das ermöglicht eine hohe Zuladung und große Volumenreserven beim Befüllen. Alle Anbauteile sind verzinkt.

Angeboten werden Ein- und Zweikammerausführungen und Bauvarianten mit unterschiedlichen Heckteilen für lange und kurze Fahrzeuge (z.B. Unimog).



AUFBAU-VARIANTEN



amtec ASPHALTBOX

	Maße (LxBxH)	Volumen	Nutzlast (max.)	Leergewicht
ASPHALTBOX 1,2 t	1700 x 1200 x 950 mm	0,81 m ³	1,45 t	350 kg
ASPHALTBOX 3 t	2500 x 1500 x 1150 mm	2,0 m ³	3,6 t	650 kg
ASPHALTBOX 3 t - Unimog	2000 x 1500 x 1330 mm	2,0 m ³	3,6 t	650 kg
ASPHALTBOX 5 t	3100 x 1500 x 1350 mm	3,5 m ³	6,3 t	850 kg
ASPHALTBOX 8 t	3100 x 2000 x 1350 mm	5,1 m ³	9,2 t	1050 kg



amtec TWINBOX

	Maße (LxBxH)	Volumen	Nutzlast (max.)	Leergewicht
TWINBOX 6 t (Schrägheck)	3500 x 1800 x 1200 mm	3,7 m ³	6,6 t	1100 kg



amtec ASPHALTBOX | Anhängerlösung

	Maße (LxBxH)	Volumen	Nutzlast (max.)	Leergewicht
ASPHALTBOX 1,2 t	1700 x 1200 x 950 mm	0,81 m ³	1,45 t	350 kg
ASPHALTBOX 3 t	2500 x 1500 x 1150 mm	2,0 m ³	3,6 t	650 kg

ELEKTROHEIZUNG

Die Container können zusätzlich mit Elektroheizung ausgerüstet werden, um auch bei besonders langer Lagerzeit die Verarbeitungstemperatur sicher zu halten und Verkrustungen im Container zu vermeiden.

Die Elektroheizung ist für den Betrieb mit Stromaggregat 3500 W 220 V geeignet.

Nach Bedarf wird die Zusatzheizung zum Vorheizen der Asphaltbox oder zum Ausgleich des Wärmeverlusts bei besonders langen Standzeiten an der Baustelle genutzt.





ASPHALT-THERMOCONTAINER | 8 - 16 t



amtec
TWINBOX 4D Hardoxausführung

Die perfekte Mulde für den Reparaturbetrieb und zur Fertigerbeschickung.

Der neu entwickelte Korrosions,- und Kondensatschutz verlängert die Nutzungsdauer um ein Vielfaches.

Doppelschiebersystem

Das Doppelschiebersystem am Heck wird manuell einzeln und zusätzlich hydraulisch als Teil,- und Komplettöffnung angeboten.

- amtec SBS** Mit SICHERHEITS-BEDIENSYSTEM
- Wirtschaftlich** durch geringes Eigengewicht & hohe Nutzlast
- Hochwertige Konstruktion** – Made in Germany
- Perfekte Isolierung & Korrosionsschutz** innen und außen
- Langlebig** durch Hardoxqualität & Verwendung hochfester Stähle
- Maximale Füllöffnung & niedrige Bauhöhe** durch Faltdackel
- Edelstahl-Außenhülle**



AUFBAU-VARIANTEN

- Abroller
- Aufbaubox
- Kipper



amtec TWINBOX 4D Hardoxausführung

	Maße (LxBxH)	Volumen	Nutzlast (max.)	Leergewicht
TWINBOX 4D 8/10	4000 x 2000 x 1340 mm	5,65 m ³	10 t	1620 kg
TWINBOX 4D 10/12	4900 x 2000 x 1340 mm	7,5 m ³	12 t	1720 kg
TWINBOX 4D 12/14	5400 x 2000 x 1340 mm	8,5 m ³	14 t	1850 kg
TWINBOX 4D 14/16	6000 x 2000 x 1340 mm	10 m ³	16 t	1900 kg

Alle Modelle mit zertifizierter Thermoisolierung, vorbereitet für Temperaturressystem und Telemetrie.



amtec **SICHERHEITS-BEDIENSYSTEM**

Das amtec Sicherheits-Bediensystem gewährleistet, dass die manuelle Entladung durch das Personal im Kippbetrieb immer sicher ausserhalb des Schüttbereichs erfolgen kann.

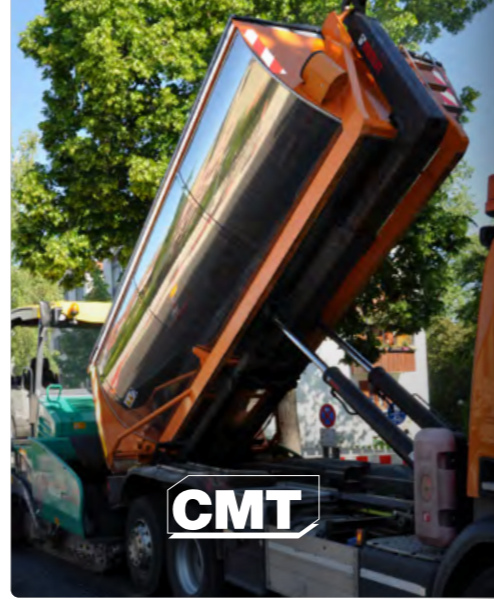
Dazu gehört auch, dass Transportbehälter und/oder Karren immer seitlich zur Entladeöffnung herangeführt werden sollten.

Systemkomponenten

- Doppelschieberanlage im Heck mit Hebelverlängerung zur sicheren Bedienung ausserhalb des Schüttbereichs
- Heckklappen mit zusätzlichen mechanischen Verschlüssen an der Seite
- hydraulisch hochkippende Heckklappe mit Senk/Hebeverschluss



ASPHALT-THERMOMULDEN | 13 - 28 t



cmt ASPHALTMULDEN

Die robusten CMT Asphaltmulden mit Hardoxausführung werden jeweils auf die Kundenanwendung und das Fahrzeug zugeschnitten.

Die stabile und besonders leicht Mulde bietet hohe Nutzlasten für Asphalt und Schüttgut. Der Aufbau erfolgt als Abroller- oder Kipperaufbau. Es gibt drei Baugrößen, die Baulänge wird nach Bedarf gefertigt.

Angeboten werden unterschiedliche Heckausführungen mit manueller Bedienung, Hydraulik- oder Pneumatik.

- amtec SBS** Mit SICHERHEITS-BEDIENSYSTEM
- Besonders leicht und stabil**
- Einsatz für Heissasphalt & Schüttgut**
- Perfekte Isolierung & Kondensatschutz**
- Hardox-Innenmulde**
- Edelstahl-Außenhülle**



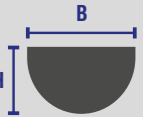
AUFBAU-VARIANTEN

HECK-VARIANTEN



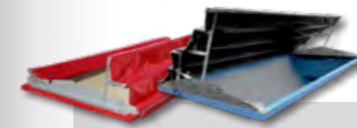
cmt ASPHALTMULDEN

	Maße (LxBxH)	Volumen	Nutzlast (max.)	Leergewicht
ASF 09 Asphaltmulde	4400-6400* x 2250 x 1200 mm	ab 9 m ³	bis 23 t	ca. 1700 kg
ASF 09 Asphaltmulde	4400-6400* x 2550 x 1200 mm	ab 13 m ³	bis 24 t	ca. 1900 kg
ASF 09 Asphaltmulde	4400-6400* x 2550 x 1500 mm	ab 16 m ³	bis 28 t	ca. 2200 kg



Alle Modelle werden in 3 bis 6 mm Hardoxausführung angeboten, vorbereitet für Temperaturmesssystem & Telemetrie.

*Die Baulänge wird individuell auf Ihr Fahrzeug abgestimmt



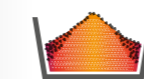
amtec DACHSYSTEME

FLIPTOP Foliendachsysteme wurden speziell für Thermomulden entwickelt. Die perfekte Abdichtung zur Mulde schützt vor Temperaturverlust und Eindringen von Schlagwasser.

Das neue **ISOTOP Foliendach** kann hydraulisch links und rechts neben die Mulde weggeklappt werden, der Einfüllbereich öffnet vollständig. Bedienungs- und Befüllungsvorteil da Seil- und Faltsysteme somit komplett entfallen.

Ausführungen

- Öffnung einseitig oder zweiseitig
- Bedienung manuell, pneumatisch oder hydraulisch
- Festdachsystem als Faltsystem oder Umlegesystem mit freier Ladekante



Thermocontainer



Herkömmliche Befüllung

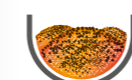


Mechanische Entmischung während dem Asphalttransport vorbeugen

Bei Kastenmulden bilden sich beim Befüllen steile und lange Schüttkegel aus. Es kommt dabei zu Abrolleffekten der Grobkörnungsanteile. Beim Entladen in den Fertiger fehlen dann Feianteile in den Randbereichen.

Rundmulden werden mit flacheren Schüttkegeln befüllt, daraus resultieren geringere Abrolleffekte. Die Feianteile bleiben gut durchmischt.

Um der mechanischen Entmischung besser vorzubeugen, ist es besonders vorteilhaft beim Beladen, mehrere Schüttkegel in der geeigneten Reihenfolge auszuführen um damit ein deutlich besseres Ergebnis zu erzielen.



Rundmulde



Optimierte Befüllung

amtec ASPHALTVERTEILER

Optimal zum Beschicken von Gehwegfertigern und zum Asphaltverteilen bei Rohr und Kabelgräben.

Mit dem Funkgesteuerten Förderarm kann exakt die benötigte Menge präzise am Einbauort ausgebracht werden.



amtec ASPHALT-FÖRDERBAND

Hydraulisches Anbauförderband für Kippaufbauten und Asphalt-Thermocontainer.

Optimal zum Entladen von Asphalt an Einbaustellen neben der Fahrspur und zum seitlichen Befüllen des Straßenbanketts.



amtec SEITENVERTEILER ASV

Der Seitenverteiler ist ein Anbaugerät für Radlader und Kommunalfahrzeuge.

- ✓ Banketteinbau (Schüttgut)
- ✓ Asphaltieren von Gehwegen & Rohrgräben
- ✓ Hohe Arbeitsgeschwindigkeit
- ✓ Personaleinsparung
- ✓ Erspart Handeinbau



ANFRAGEN &
INFORMATIONEN UNTER:

INFO @ STRASSENTECHNIK.DE

NADLER STRASSENTECHNIK GMBH
FRAUNHOFERSTRASSE 3 - 5
D-85301 SCHWEITENKIRCHEN

NADLER + SÖFFKER GMBH
STEINFELDSTRASSE 5
D-39179 BARLEBEN

+49 (0) 84 44 - 92 400 - 0

+49 (0) 39 206 - 5 23 - 73

STRASSENTECHNIK.DE



NADLER